

Thrakon NEF 700 Epoxfloor Diamond

Деуконпонентна епоксидна система за подове

Двукомпонентна епоксидна система за подове с добавени смоли и втвърдители. Не съдържа разтворители. NEF 700 Epoxfloor Diamond не пожълтява след изсъхване и е подходящ за повърхности, които изискват висока механична якост, устойчивост на химикали и абразия.

Продуктът е съобразен изцяло с директива 2004/42/ЕС за употребата на органични разтворители в декоративни бои и лакове.



Цветовете – Бял (RAL 9003), Слонова Кост (RAL 1015), Сив (RAL 7047), Оксидно червено (RAL 3009)

Области на приложение

Системата NEF 700 Epoxfloor Diamond се използва за създаване на устойчив саморазливен епоксиден под върху здрави минерални повърхности в производствени халета, магазини, здравни заведения, складове, подземни паркинги и др. Системата може да се използва и за бързи частични поправки на стари съществуващи циментови или епоксидни подове.

Подготовка на основата и продукта

Основата трябва да бъде суха, здрава, с добра носеща способност, без замърсявания и слоеве, слабо свързани с основата или влошаващи свързването. Препоръчителна е предварителна обработка и почистване на основата с телени метални четки, които да отстранят всички нестабилни слоеве и частици от повърхността. Неравности и дупки в основата се запълват с подходяща ремонтна циментова смес. Върху така подготвената повърхност се полага циментова хидроизолация, която да предпази епоксидния под от капилярна влага. След изсъхване на хидроизолационния слой остатъчната влага в основата трябва да бъде макс. 4%.

Основата, върху която ще се полага епоксидната система трябва да има якост на натиск $\geq 25 \text{ N/mm}^2$ и якост на опън $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Ако остатъчната влажност в основата е под 4%, грундирайте повърхността с епоксиден грунд NLX 710 Prim. В случай когато остатъчната влажност в основата е над 4% и се очаква капилярна влага, грундирайте повърхността с епоксиден грунд NLX 712 Moist Prim или NLX 716 Special Prim. Ако остатъчната влажност в основата е над 8% и температурата на основата е 12°C , грундирайте повърхността с епоксиден грунд NLX 714 Aqua Prim. За още по-добра адхезия, докато е все още мокро нанесен, грундът може да бъде поръсен равномерно с фин кварцов пясък за да се създаде една по-груба повърхност за по-добра адхезия с епоксидния слой. След изсъхването на грунда с пясъка излишното количество свободно стоящ пясък да се отстрани с индустриална прахосмукачка. Големи пукнатини в основата могат да бъдат запълнени със смес от NEF 700 Epoxfloor Diamond и кварцов пясък QZS 700 Epox (M 32) с пропорция за смесване от 1:3 до 1:4.

Инструкции за работа с продукта

Двата компонента А и В са пакетирани в предварително дозирани пропорции. Изсипете постепенно цялото количество на комп.В в комп.А докато разбърквате добре за 4-5 минути с бавнооборотна машина. Оставете сместа да постои за 2-3 минути в опаковката. Продължете с разбъркване на сместа като добавяте постепенно кварцов пясък М-32 в следната пропорция: NEF 700 Epoxfloor Diamond:Кварцов пясък (1 : 0,8-1,2 части пясък). Нанесете сместа върху пода и я разнесете с назъбена маламашка на слой с дебелина 2 – 4 mm. След това обработете и заравнете слоя с иглен валеж, за да

се извади въздуха и да се избегне образуването на мехурчета. Крайната дебелина на слоя трябва да бъде между 1,5 – 3,00 mm. Поръсете с фин пясък още мокрия слой, за да постигнете противоплъзгащ ефект. Когато епоксидното покритие изсъхне, отстранете излишното количество свободно стоящ пясък с индустриална прахосмукачка. Накрая нанесете с мече финашен тънък слой от NEF 700 Epxfloor Diamond, за да се заздравя слоя и покрие напълно поръсеният пясък. По време на полагане на материала температурата на основата трябва да бъде над +3°C. Да се избягва полагане на NEF 700 Epxfloor Diamond при наличие на големи температурни амплитуди, защото това може да доведе до полимеризация на материала или кондензация.

Разходни норми / Пропорции за смесване

Пропорции за смесване	Разходна норма	Разходна норма
NEF 700 Epxfloor Diamond с QZS 700 Epx (M 32) кварцов пясък	NEF 700 Epxfloor Diamond (kg/m ² /mm)	QZS 700 Epx (M 32) кварцов пясък (kg/m ² /mm)
1 : 1	0,8	0,8
1 : 0,8	0,9	0,7
1 : 1,2	0,7	0,9

- QZS 700 Epx (M 32) като посипка против плъзгане: 3 - 4 kg/ m²
- NEF 700 Epxfloor Diamond (като тънък слой над поръсен пясък): 0,3 – 0,4 kg/ m²

Съхранение и срок на годност

Съхранявайте продукта върху дървени палети в сухи и проветриви помещения при температури от +5°C до +35°C . Срок на годност в оригинални, неотворени опаковки: най-малко 36 месеца от датата на производство, отбелязана на опаковката. Опаковката да не се излага на директно слънчево греене!

Бележки

Информацията в тази техническа карта заменя всички предишни издания и е юридически необвързваща. Правилното, а от тук и успешно полагане на нашите продукти е извън наш контрол. Гаранция за качеството на нашите продукти може да се даде само за годността им в рамките на нашите условия за продажба и доставка, но не и за успешното им приложение. Методите за полагане на продукта могат да претърпят промяна според конкретните условия на строителната площадка и вида детайл за обработка. Съблюдавайте изискванията за безопасност описани в Листа за безопасност и на етикета на опаковката. Запазваме си правото да правим промени в настоящата техническа карта.